

KS F 3104 파티클보드 및 KS F 3200 섬유판 시험 비교

		KS F 3104 파티클보드	KS F 3200 섬유판	비 고
밀도	품질기준	0.50 이상, 0.80 이하	0.35 이상, 0.85 미만	
	시험편의 치수	100 mm X 100 mm	100 mm X 100 mm	
	시험편의 개수	3개	3개	
함수율(%)	품질기준	5 이상, 13 이하	5 이상, 13 이하	
	시험편의 치수	100 mm X 100 mm	100 mm X 100 mm	
	시험편의 개수	3개	3개	
휨강도(MPa)	측정방법	세로 방향과 가로 방향의 시험 결과 중 작은 값	길이 방향과 너비 방향 시험 결과의 각각의 평균값을 구하여 이중 작은 값	세로 방향은 길이가 긴 방향 길이방향은 성형시 흐름 방향
	시험편의 치수	너비 50 X 길이[스팬 + 50]	너비 50 X 길이[스팬 + 50]	스팬은 공칭 두께의 15배로 하고, 또 150 mm 이상으로 한다.
	시험편의 개수	세로방향 3개, 가로방향 3개	길이방향 3개, 너비방향 3개	세로 방향은 길이가 긴 방향 길이방향은 성형시 흐름 방향
박리강도(MPa)	시험편의 치수	50 mm X 50 mm	50 mm X 50 mm	
	시험편의 개수	3개	3개	
나사못 유지력	품질 기준	평면 및 측면 각각 2곳의 평균값	평면 및 측면 각각 2곳의 평균값	15 mm 이상인 경우만 시험
	시험편의 치수	50 mm X 100 mm	50 mm X 100 mm	
	시험편의 개수	평면 3개, 측면 3개	평면 3개, 측면 3개	
폼알데하이드(mg/L)	시험편의 치수	50 mm X 150 mm	50 mm X 150 mm	
	시험편의 개수	단면을 포함한 시험체 전 표면적이 1800 cm ² 에 도달한 매수 (단, 매수는 반올림 한 것)	단면을 포함한 시험체 전 표면적이 1800 cm ² 에 도달한 매수 (단, 매수는 반올림 한 것)	